

St. Valentin, le 24.02.2019

## La première moissonneuse-batteuse Axial-Flow® revient au SIMA quatre décennies après y avoir fait ses débuts

*Quarante ans se sont écoulés depuis le lancement des moissonneuses-batteuses Axial-Flow® International Harvester au salon SIMA 1979 en Europe / Le modèle 1460 original sera exposé au salon cette année / Les derniers modèles Axial-Flow® série 50, dotés du système AFS Harvest Command®, font leur première apparition au SIMA /*



La toute première moissonneuse-batteuse Axial-Flow® à être présentée en Europe fait son retour au salon où elle avait fait ses débuts il y 40 ans. Le modèle International Harvester 1460 restauré sera en effet exposé sur l'esplanade extérieure devant l'entrée du Hall 5A au SIMA 2019. Les visiteurs trouveront le stand Case IH dans ce même hall.

International Harvester a lancé la série 1400 des moissonneuses-batteuses Axial-Flow® en 1977 en Amérique du Nord, après plus de deux décennies de développement à mettre parfaitement au point le remplacement du système traditionnel de batteurs/contre-batteurs et secoueurs par un simple rotor longitudinal et un système de contre-rotors à sections pour le battage et la séparation. Il aura ensuite fallu encore deux années d'essais et de peaufinage pour mesurer et parachever les performances de la machine dans les conditions très humides, avec de la paille plus lourde, typiques en Europe avant de présenter au public européen les deux modèles, la 1440 et la 1460, au SIMA 1979. Ces modèles ont été suivis des machines 1480 plus puissantes et 1420 plus petites.

La moissonneuse-batteuse exposée au SIMA est la machine originale présentée au SIMA 1979, qui a marqué le lancement officiel de la gamme de moissonneuses-batteuses Axial-Flow® sur le marché européen. Les membres du jury amenés à récompenser les machines présentées à l'événement ont reconnu les avancées en matière d'efficacité, de simplicité, de fiabilité et de qualité de grain du concept Axial-Flow®, en lui accordant la médaille d'or de la prouesse technique. La médaille représentant cette distinction, fixée sur la machine, est toujours visible sur la moissonneuse-batteuse aujourd'hui.

M Stereiss était producteur de maïs et de céréales. Ce client basé dans les Ardennes avait acheté la machine après une démonstration réalisée au cours de la récolte 1978. Sa machine n'a pas seulement été la première à être présentée au public à un salon européen majeur, mais aussi la première Axial-Flow® vendue en Europe. Il a cessé son métier d'agriculteur, mais à sa retraite en 2013, il a vendu sa 1460 à un fan des machines Axial-Flow®, Hanss François, qui a investi du temps et de l'argent dans la

PRESS RELEASE

restauration de la moissonneuse-batteuse. Une fois ce processus terminé, la machine sera remise en service pour la récolte 2019. L'opérateur qui conduisait l'Axial-Flow® 1460 pour son premier propriétaire, continue à passer son été à bord d'une moissonneuse-batteuse – une Case IH Axial-Flow® 2388.

« L'état de cette moissonneuse-batteuse, et la constance de sa conception au long des neuf générations d'améliorations prouvent l'efficacité du concept Axial-Flow®, » déclare Louis Verhaege, Responsable des Ventes Récolte chez Case IH.

« Au cours des quatre dernières décennies, la facilité d'utilisation, la fiabilité et la faiblesse des coûts et des durées d'entretien des machines Axial-Flow® ont prouvé leur supériorité par rapport aux concepts rotatifs traditionnels ou plus complexes. Au fil de ces neuf générations, Case IH a amélioré ces qualités en introduisant des innovations comme le rotor AFX destiné à doper la capacité, les transmissions CVT pour le convoyeur et le rotor, la cartographie de rendement AFS et la technologies d'agriculture de précision, et le caisson de nettoyage Cross-Flow.

« Les propriétaires de la dernière série 250 de moissonneuses-batteuses Axial-Flow® ont également bénéficié d'avancées considérables en termes de puissance, de largeur de coupe, de capacité de nettoyage et de confort. Et grâce aux derniers développements AFS Harvest Command™, ils profitent également de plus grandes possibilités d'automatisation qui leur permettent de maximiser le débit, de minimiser les pertes et de protéger la qualité du grain, afin d'exploiter au maximum les performances potentielles de leurs moissonneuses-batteuses, tout en continuant à profiter de ses valeurs de fiabilité, de facilité d'utilisation et de simplicité technique. Mais les principes du concept original, avec un système de battage et de séparation à la fois simple, délicat, efficace et total, restent pratiquement identiques. »

\*\*\*

**Communiqués de presse et photos** : <http://mediacentre.caseiheurope.com>

*Case IH est le choix des professionnels, tirant profit de 175 ans d'héritage et d'expérience dans l'industrie agricole. Une gamme large et puissante de tracteurs, de moissonneuses-batteuses et de presses est supportée par un réseau mondial de concessionnaires professionnels pour offrir à nos clients des solutions hors pair en matière d'assistance et de performance afin de leur assurer la productivité et l'efficacité nécessaires au 21<sup>ème</sup> siècle. Pour plus d'informations sur les produits et services Case IH, veuillez consulter le site [www.caseih.com](http://www.caseih.com).*

*Case IH est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial dans le secteur des biens d'équipement coté à la bourse de New York (NYSE : CNHI) et sur le « Mercato Telematico Azionario »*

de la bourse italienne (MI : CNHI). Davantage d'informations sur CNH Industrial sont disponibles en ligne sur [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com).

**Pour plus d'informations, veuillez contacter :**

Esther Gilli

PR Officer EMEA Case IH & STEYR

Tél. +43 7435 500 634

Port. +43 676 88 0 86 634

E-mail : [esther.gilli@caseih.com](mailto:esther.gilli@caseih.com)

